

V
m
C



INNOVAZIONE
COMFORT
NELL'ARIA

H200 Q PLUS

Unità di ventilazione
con recupero di calore



 **Titon®**



H200 Q PLUS

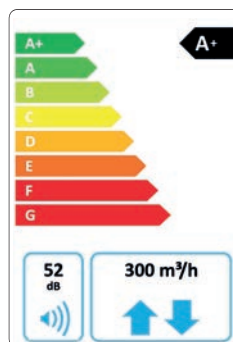
Unità di ventilazione con recupero di calore
Installazione CANALIZZABILE a SOFFITTO



PERCHÈ SCEGLIERE H200 Q PLUS?



L'Unità H200 Q PLUS è un recuperatore di calore per la ventilazione meccanica controllata (VMC) particolarmente indicato per garantire il corretto ricambio d'aria in ambienti a uso residenziale. Con H200 l'energia termica contenuta nell'aria estratta viene trasferita tramite lo scambiatore di calore all'aria immessa portandola ad una temperatura prossima a quella ambiente; durante tale processo, inoltre, l'aria immessa viene opportunamente filtrata garantendo in modo energeticamente efficiente un ambiente di vita sano e confortevole. Il recuperatore H200 Q PLUS è dotato di uno scambiatore di calore di tipo a piastre a flussi incrociati in alluminio ad alta efficienza.



CARATTERISTICHE:

- Portata d'aria fino a 300 m³/h con 100 Pa
- Impiego in abitazioni passive e a basso consumo energetico
- Presente nell' "Elenco dei prodotti di ventilazione meccanica" CasaClima.
- **Spessore contenuto: 200 mm**
- **Scarico condensa laterale**
- Alta efficienza
- Installazione canalizzata a soffitto
- Dimensioni: 1000x200x600mm (LxHxP)
- Peso: 32 Kg
- Protezione antigelo intelligente
- Regolazione indipendente dei ventilatori
- Bypass estivo intelligente e controllo dell'umidità
- Funzione SUMMERboost®
- Compatibile con sistemi BMS tramite porta RS485
- Pannelli di controllo remotabili tipo auralite® (indicatore di stato) e auramode®
- Possibilità di interfacciarsi con il funzionamento della cappa cucina o con la luce del bagno.

COMPONENTI

- Pannellatura in metallo verniciata bianca, isolamento interno in gomma nitrilica espansa a cellule chiuse, classe "0" antincendio.
- Scambiatore di calore di tipo a piastre a flussi contrapposti in alluminio ad alta efficienza
- N° 4 connessioni Ø 160 mm
- Filtri classe G4 su aria primaria (aria di rinnovo) e aria di ripresa (aria espulsa)
- Filtri classe F7 su aria primaria (opzionale)

"H200 Q PLUS
minimo spessore e
scarico condensa laterale"

SPECIFICHE TECNICHE

	H200 Q PLUS
Portata d'aria nominale (m ³ /h)	300
Spessore pannellatura (mm)	30
Peso dell'unità (Kg)	32
Tensione di alimentazione (V)	1 ~ 230
Potenza elettrica assorbita W	54,60
Efficienza di recupero termico (%)	85
Livello di potenza sonora (dB)	52
Portata di riferimento (m ³ /s)	0,0583
Differenza di pressione di riferimento (Pa)	50
SPI (W/m ³ /h)	0,26
Fattore di controllo della ventilazione	0,65*
Percentuale dichiarata trafilamento interno (%)	5
Filtri mandata e ripresa	G4/G4 (standard) - F7/G4 (opzionale)
Pannello di controllo	auralite®/auramode®

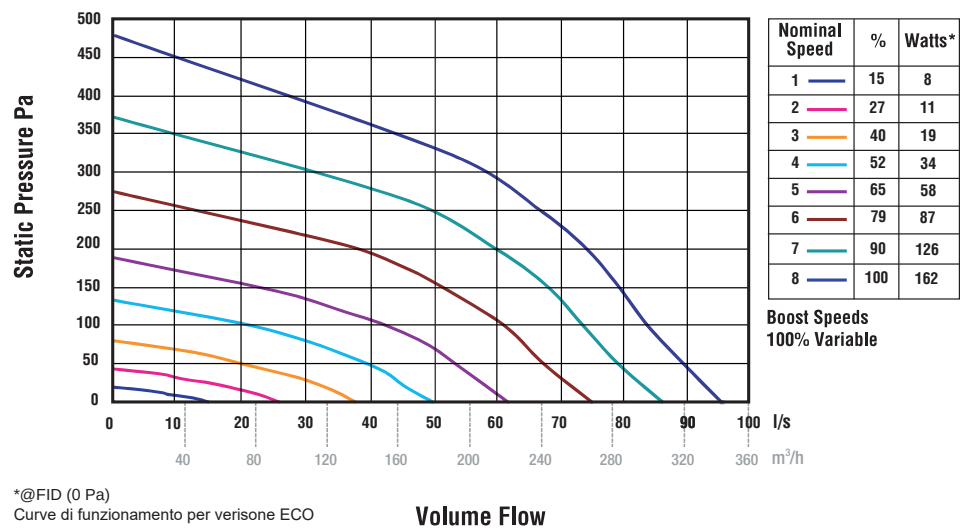
* Con l'ausilio dei sensori ambientali 0-10 V.

H200 Q PLUS



Unità di ventilazione con recupero di calore
Installazione CANALIZZABILE a SOFFITTO

PRESTAZIONI AERAILICHE

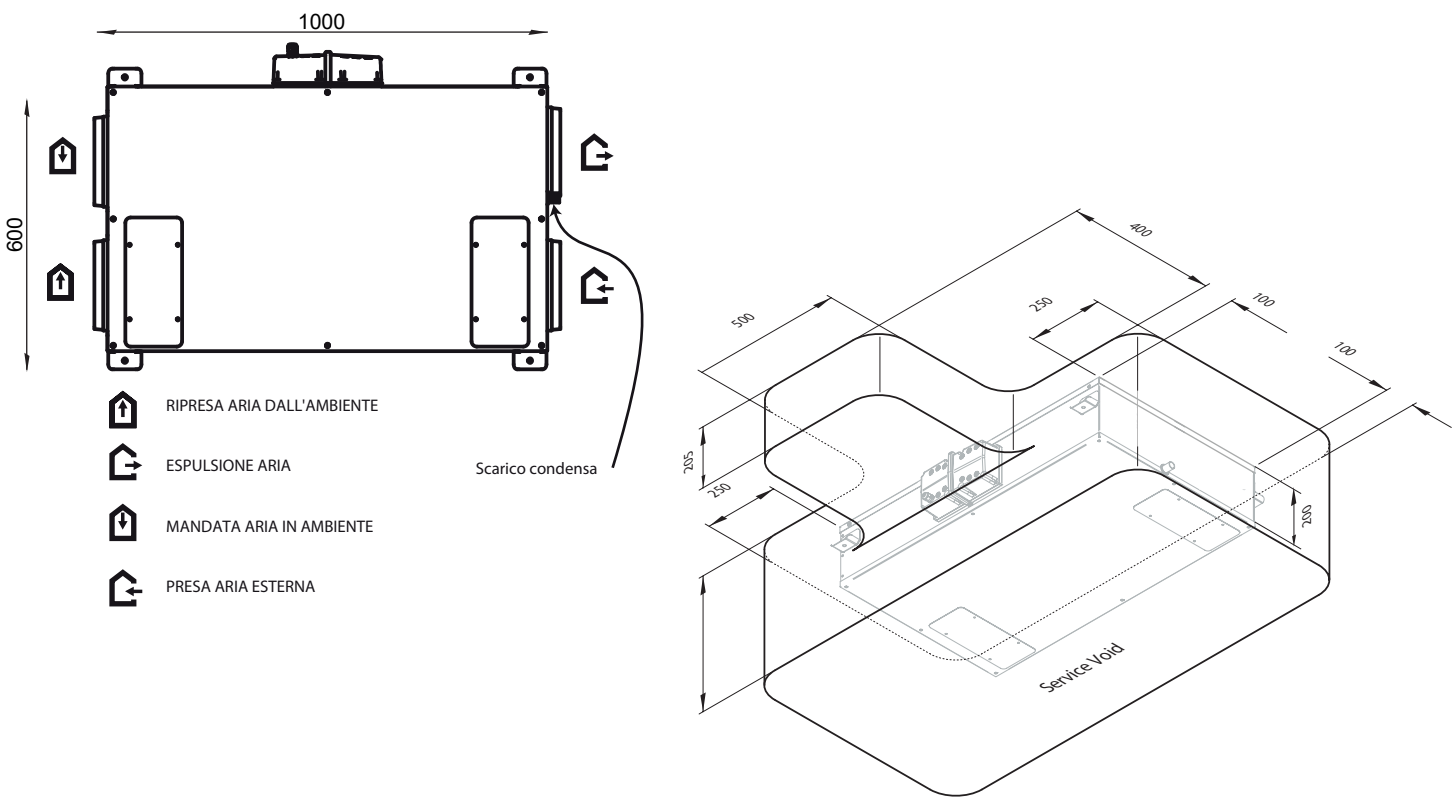


PRESTAZIONI ACUSTICHE

Prodotto	Massima portata aria in %	Portata d'aria	dB(A) @ 3m Semisferico		dB(A) @ 3m Sferico	
			Ingresso	Uscita	Breakout involucro	Breakout involucro
H200	47%	39l/s @ 20Pa	25	37	25	22
	64%	53l/s @ 37Pa	30	21	31	28
	100%	83l/s @ 100Pa	39	54	41	38

Per dati acustici a frequenza completa a varie velocità, vedere www.titon.co.uk. Tutti i dati acustici sono testati da terzi presso Sound Research Laboratories (SRL) Ltd.

DIMENSIONI



Indicatore di stato e pannello di controllo



Indicatore di stato auralite®

Specifiche:

Dimensioni: 90x90x12 mm (LxPxH)

Peso: 50g

Finitura: lucida

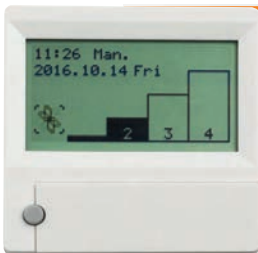
Materiale: Policarbonato

Periodo di garanzia: 1 anno

Alimentazione elettrica: 12V DC

Caratteristiche:

- Soddisfa in maniera semplificata le esigenze degli utenti
- Fa aumentare la consapevolezza degli utenti in merito al funzionamento del sistema
- Può essere remotizzato in posizione di facile accesso
- Design discreto
- Display con 6 led:
 - NORMAL* - se acceso indica che il sistema funziona a velocità continua (modalità normale) o se lampeggiante indica che l'unità sta funzionando alla minima velocità.
 - FROST* - se acceso indica che l'unità è in modalità protezione antigelo automatica.
 - FILTER* - se acceso indica che i filtri devono essere sostituiti.
 - BOOST* - se acceso indica che il sistema funziona alla massima velocità.
 - SUMMER* - se acceso indica che l'unità è in modalità bypass estivo.
 - FAULT* - se acceso indica che c'è un errore nel sistema e occorre contattare l'installatore.
 - NORMAL/BOOST* - se lampeggiano in maniera alternata indicano che occorre controllare i sensori proporzionali.



Pannello di controllo auralmode®

Specifiche:

Dimensioni: 86x86x16 mm (LxPxH)

fornito con 14 m di cavo

Peso: 185g

Finitura: lucida

Materiale: ABS

Periodo di garanzia: 1 anno

Alimentazione elettrica: 12V DC

Caratteristiche:

- Interfaccia facile da usare
- Impostazione della velocità dei ventilatori
- Disponibile in diverse lingue (tra cui italiano)
- Interruttore digitale a 4 velocità (selezionabile dall'utente)
- Programmazione settimanale, 8 impostazioni di velocità giornaliere programmabili
- Inibizione della modalità boost
- Design compatto
- Indicazione cambio filtri
- Set point del sensore di umidità interno alla macchina
- Regolazione della durata della funzione boost cucina
- Regolazione della durata della funzione boost stanza umida
- Regolazione del set point dell'umidità
- Impostazione della funzione boost alta portata (velocità 4)
- Selezione on/off funzione boost estivo
- Un unico pulsante per l'impostazione delle funzioni basi giornaliere
- Programmazione stati bassa tensione, cablato.

H200 Q PLUS

UNITÀ di VENTILAZIONE con RECUPERO di CALORE
installazione CANALIZZABILE a SOFFITTO



UNITÀ DI VENTILAZIONE

CODICE	ARTICOLO	DESCRIZIONE PRODOTTO	
TP463B	H200 Q Plus B Eco Aurastat Ready Ø160	Recuperatore di calore a piastre portata fino a 300 m³/h completo di: - Filtro classe G4 su aria primaria e G4 su aria di ripresa - N° 4 connessioni Ø 160 mm Configurazione orizzontale da controsoffitto	

REGOLAZIONE*

CODICE	ARTICOLO	DESCRIZIONE PRODOTTO	
TP519	Auralite	Indicatore di stato cablato a bassa tensione remotabile	
TP524	Auramode	Pannello di controllo semplificato con display LCD remotabile	

(*) Obbligatorio l'uso di un comando Titon

RICAMBI

CODICE	ARTICOLO	DESCRIZIONE PRODOTTO	
XP2010173	G4/G4	Set filtri ricambio G4/G4 Dimensioni: 260x195x5 mm	
XP2010174	F7/G4	Set filtri ricambio F7/G4 Dimensioni: 260x195x25 mm	

Ø 160

DISTRIBUZIONE dell'ARIA

CODICE	ARTICOLO	DESCRIZIONE PRODOTTO	
2006000044 (ex 1114000)	ISO+K160-125	Condotto isolato Ø 160 mm - L= 2 mt ! Vendibile solo a confezioni da 8 pz.	
2006000046 (ex 1114002)	ISO+B90/160-125	Curva a 90° Ø 160 mm (fornita senza manicotto) Divisibile in n° 2 curve da 45° ! Vendibile solo a confezioni da 13 pz.	
2006000050 (ex 1114010)	ISO+T/160-125	Derivazione a "T" Ø 160 mm	
2006000053 (ex 1114006)	ISO+M160-160	Manicotto in gomma (EPDM) Ø 160 mm	
2006000055 (ex 1114008)	ISO+M160-123	Riduzione simmetrica in gomma (EPDM) da Ø 160 mm a Ø 123 mm	
2006000056 (ex 1114009)	ISO+M160-123A	Riduzione asimmetrica in gomma (EPDM) da Ø 160 mm a Ø 123 mm	
2006000059 (ex 0400170)	CDDVI+125	Terminale a tetto per presa aria esterna/espulsione Ø 125 mm	
3007000309 (ex 1110762)	MR-125	Terminale a parete per presa aria esterna/espulsione Ø 125 mm	



www.icariavmc.it

